

CDSS

Diamantové brousky

1. Držte nůž břitem směrem od sebe.
2. Vodou zvlhčete brusnou plochu. Čepel a brusná plocha mají svírat úhel 20°.
3. Dlouhými tahy, mírným tlakem tlačte ostří na brusnou plochu. Od špičky na druhý konec ostří, střídavě z obou stran. Pro broušení špičky použijte plochu mimo otvory.

Používejte vodu pro zvlhčení, skládujte osušené a v suchu. Brousí všechny materiály: ocel, keramika, karbid wolframu, kámen, atd.

Diamantové brousky jsou vyráběny ve čtyřech hrubostech:

extra jemné - zelená / jemné - červená /
hrubé - modrá / extra hrubé - černá

CDSS

Diamantové brousky

1. Držte nůž břitem směrem od sebe.
2. Vodou zvlhčete brusnou plochu. Čepel a brusná plocha mají svírat úhel 20°.
3. Dlouhými tahy, mírným tlakem tlačte ostří na brusnou plochu. Od špičky na druhý konec ostří, střídavě z obou stran. Pro broušení špičky použijte plochu mimo otvory.

Používejte vodu pro zvlhčení, skládujte osušené a v suchu. Brousí všechny materiály: ocel, keramika, karbid wolframu, kámen, atd.

Diamantové brousky jsou vyráběny ve čtyřech hrubostech:

extra jemné - zelená / jemné - červená /
hrubé - modrá / extra hrubé - černá

CDSS

Diamantové brousky

1. Držte nůž břitem směrem od sebe.
2. Vodou zvlhčete brusnou plochu. Čepel a brusná plocha mají svírat úhel 20°.
3. Dlouhými tahy, mírným tlakem tlačte ostří na brusnou plochu. Od špičky na druhý konec ostří, střídavě z obou stran. Pro broušení špičky použijte plochu mimo otvory.

Používejte vodu pro zvlhčení, skládujte osušené a v suchu. Brousí všechny materiály: ocel, keramika, karbid wolframu, kámen, atd.

Diamantové brousky jsou vyráběny ve čtyřech hrubostech:

extra jemné - zelená / jemné - červená /
hrubé - modrá / extra hrubé - černá

CDSS

Diamantové brousky

1. Držte nůž břitem směrem od sebe.
2. Vodou zvlhčete brusnou plochu. Čepel a brusná plocha mají svírat úhel 20°.
3. Dlouhými tahy, mírným tlakem tlačte ostří na brusnou plochu. Od špičky na druhý konec ostří, střídavě z obou stran. Pro broušení špičky použijte plochu mimo otvory.

Používejte vodu pro zvlhčení, skládujte osušené a v suchu. Brousí všechny materiály: ocel, keramika, karbid wolframu, kámen, atd.

Diamantové brousky jsou vyráběny ve čtyřech hrubostech:

extra jemné - zelená / jemné - červená /
hrubé - modrá / extra hrubé - černá

CDSS

Diamantové brousky

1. Držte nůž břitem směrem od sebe.
2. Vodou zvlhčete brusnou plochu. Čepel a brusná plocha mají svírat úhel 20°.
3. Dlouhými tahy, mírným tlakem tlačte ostří na brusnou plochu. Od špičky na druhý konec ostří, střídavě z obou stran. Pro broušení špičky použijte plochu mimo otvory.

Používejte vodu pro zvlhčení, skládujte osušené a v suchu. Brousí všechny materiály: ocel, keramika, karbid wolframu, kámen, atd.

Diamantové brousky jsou vyráběny ve čtyřech hrubostech:

extra jemné - zelená / jemné - červená /
hrubé - modrá / extra hrubé - černá

CDSS

Diamantové brousky

1. Držte nůž břitem směrem od sebe.
2. Vodou zvlhčete brusnou plochu. Čepel a brusná plocha mají svírat úhel 20°.
3. Dlouhými tahy, mírným tlakem tlačte ostří na brusnou plochu. Od špičky na druhý konec ostří, střídavě z obou stran. Pro broušení špičky použijte plochu mimo otvory.

Používejte vodu pro zvlhčení, skládujte osušené a v suchu. Brousí všechny materiály: ocel, keramika, karbid wolframu, kámen, atd.

Diamantové brousky jsou vyráběny ve čtyřech hrubostech:

extra jemné - zelená / jemné - červená /
hrubé - modrá / extra hrubé - černá

CDSS

Diamantové brousky

1. Držte nůž břitem směrem od sebe.
2. Vodou zvlhčete brusnou plochu. Čepel a brusná plocha mají svírat úhel 20°.
3. Dlouhými tahy, mírným tlakem tlačte ostří na brusnou plochu. Od špičky na druhý konec ostří, střídavě z obou stran. Pro broušení špičky použijte plochu mimo otvory.

Používejte vodu pro zvlhčení, skládujte osušené a v suchu. Brousí všechny materiály: ocel, keramika, karbid wolframu, kámen, atd.

Diamantové brousky jsou vyráběny ve čtyřech hrubostech:

extra jemné - zelená / jemné - červená /
hrubé - modrá / extra hrubé - černá

CDSS

Diamantové brousky

1. Držte nůž břitem směrem od sebe.
2. Vodou zvlhčete brusnou plochu. Čepel a brusná plocha mají svírat úhel 20°.
3. Dlouhými tahy, mírným tlakem tlačte ostří na brusnou plochu. Od špičky na druhý konec ostří, střídavě z obou stran. Pro broušení špičky použijte plochu mimo otvory.

Používejte vodu pro zvlhčení, skládujte osušené a v suchu. Brousí všechny materiály: ocel, keramika, karbid wolframu, kámen, atd.

Diamantové brousky jsou vyráběny ve čtyřech hrubostech:

extra jemné - zelená / jemné - červená /
hrubé - modrá / extra hrubé - černá

